

Leccion 27

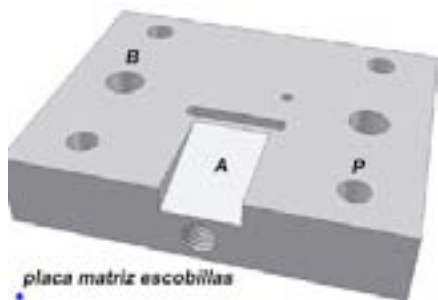
Const. Troquel de corte de escobillas



Para dicha construcción, seguiremos los procedimientos que ya se indicaron al tratar las lecciones nº 21, 22, 24 y 25, aun cuando la lección 25 difiera de las anteriores por ser progresiva.

Dado que la pieza a troquelar es muy simple, no la mecanizamos con tope alimentador.

Pero como el orificio que lleva la escobilla, está muy cerca del corte de la pieza en si, separaremos con un salto en vacío los cortes de orificio y pieza, y además el tope para separación de alimentación, lo fijaremos en el canto posterior de la placa matriz (para que dicho tope no moleste al retal en su avance, mecanizaremos un destalonado o rampa en la placa matriz).



Aquí se representa la placa matriz con el destalonado para el tope y el orificio roscado para su anclaje.

El tope se mecanizará con chapa de acero para que una vez probada la matriz, poder ser templado.



Y por último la placa con el tope mencionado.

